

IMOLA, 7 luglio 2025

COMUNICATO STAMPA

RIF SM

**N° PROT COM_2025_S0009_R100
IT_20250707.DOCX**

Aliant Battery: quattro modelli di batterie ottengono la certificazione ECE R100 per veicoli stradali categoria M1 e N1

Imola, 07 luglio 2025 | Aliant Battery, il brand di ELSA Solutions SpA specializzato nella fabbricazione di batterie al litio, annuncia con orgoglio di aver ottenuto la prestigiosa certificazione ECE R100 per l'utilizzo su veicoli stradali delle categorie M1 (veicoli destinati al trasporto di persone) e N1 (veicoli commerciali leggeri) relativo a ben quattro modelli di batterie LFP.

La certificazione ECE R100 è uno standard internazionale che regola i requisiti di sicurezza e prestazione dei sistemi di accumulo di energia elettrica destinati ai veicoli stradali. Viene rilasciata dopo rigorosi test volti a garantire la sicurezza elettrica, la resistenza meccanica e la conformità alle normative vigenti. Il raggiungimento di questa certificazione significa che le batterie Aliant rispettano i più elevati standard di sicurezza e affidabilità richiesti dal settore automotive a livello europeo e internazionale. Il percorso di certificazione è stato reso possibile anche grazie al prezioso supporto tecnico e operativo del centro prove **InLab srl**, che ha accompagnato Aliant Battery in tutte le fasi dei test di laboratorio e nella gestione delle procedure di omologazione.

L'amministratore delegato Davide Dal Pozzo ha commentato: "Ottenere la certificazione ECE R100 per quattro dei nostri modelli rappresenta un grande traguardo e motivo di orgoglio per tutto il Team, soprattutto considerando che tutte le prove sono state passate con esito positivo al primo tentativo in laboratorio. È il risultato di un impegno costante nella ricerca e sviluppo, nell'utilizzo delle migliori e più aggiornate tecnologie software di simulazione numerica e degli investimenti significativi che abbiamo dedicato all'innovazione tecnologica e al consolidamento del nostro know-how. Questo riconoscimento non è per noi un punto di arrivo, ma uno stimolo per continuare a migliorarci e ad affrontare con entusiasmo le nuove sfide che il mercato ci presenta."

Per Aliant Battery, la sicurezza, l'affidabilità e la qualità dei propri prodotti sono valori fondamentali. Il conseguimento della certificazione ECE R100 conferma la missione aziendale di offrire soluzioni

all'avanguardia e supportare i propri partner OEM nel percorso verso l'elettrificazione dei veicoli e la svolta energetica nel mondo dei veicoli industriali.